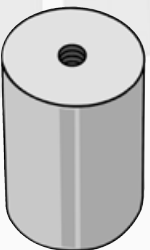
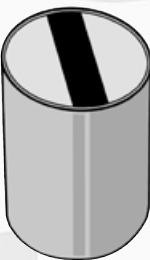
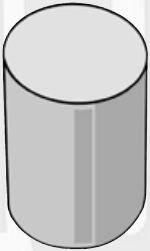


Mit den Stabhafgreifern bieten wir Ihnen eine für die Belange des Anlagen- und Maschinenbaus konzipierte Magnetserie. Die Abmessungen entsprechen Standard-Anforderungen. Der robuste Aufbau erlaubt den Einsatz in stark beanspruchten Anwendungen.



Einsatz: im Werkzeugbau
- zum Fixieren von Fe - Einlegeteilen in Kunststoffspritzmaschinen
- zum Arretieren von Metallteilen während der Bearbeitung
- zum Transportieren

Einbau: Bei Einbau in Fe -Stählen wird nicht die volle Haftkraft erreicht. Vorteilhaft ist ein Überstand aus der Einbaufäche. Stabhafgreifer - Magnetsysteme können um das Maß H2 gekürzt werden.

Serie CN - D (NdFeB) ohne Gewinde
Beschreibung: Magnetsysteme mit der höchsten Haftkraft pro cm Haftfläche. Bei Einbau in Fe - Metall kommt es zu starken Haftkraftverlusten (siehe Tabelle „zusätzliche Wandung“).

Material: NdFeB / Füllmasse / Messing-Gehäuse / Stahl - Polschuhe

Befestigung: Einpressen / Einkleben

Haftkraft: siehe Tabelle

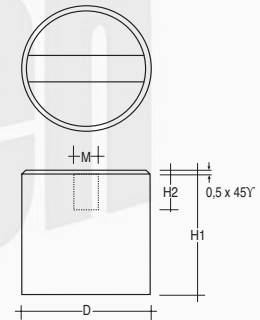
Temperatur: max. 80°C

Toleranzen: Ø = h6 Länge = ± 0,2 mm
ab 31 mm ± 0,3 mm

Verpackung: laut Preisliste

Serie CS - D (Sm / Co) ohne Gewinde
Beschreibung: identisch Serie CN - D, jedoch mit Samarium - Cobalt-Magneten, verringerter Haftkraft und erhöhter max. Einsatztemperatur

Serie CN - IG (NdFeB) mit Gewinde
Beschreibung: identisch Serie CN - D, jedoch mit rückseitigem Innengewinde
Befestigung: Anschrauben / Einkleben



Stabhafgreifer Serie CN-IG (NdFeB) mit Gewinde max. 80°

Artikel	D	Gewinde	H1	H2	ca. Haftkraft	
					N	kg
CN 6 IG	6	M 3	20	5	10	1
CN 8 IG	8	M 3	20	5	25	2,5
CN 10 IG	10	M 4	20	7	45	4,5
CN 13 IG	13	M 4	20	7	70	7
CN 16 IG	16	M 4	25	8	150	15
CN 20 IG	20	M 6	25	6	280	28
CN 25 IG	25	M 6	35	8	450	45
CN 32 IG	32	M 6	40	6	700	70

Stabhafgreifer Serie CN-D (NdFeB) ohne Gewinde max. 80°C

Artikel	D	H1	H2	ca. Haftkraft	
				N	kg
CN 6 D	6	20	10	10	1
CN 8 D	8	20	10	25	2,5
CN 10 D	10	20	8	45	4,5
CN 13 D	13	20	6	70	7
CN 16 D	16	20	2	150	15
CN 20 D	20	25	5	280	28
CN 25 D	25	35	7	450	45
CN 32 D	32	40	4,5	700	70

Stabhafgreifer Serie CS-D (Sm/Co) ohne Gewinde max. 200°C

Artikel	D	H1	H2	ca. Haftkraft	
				N	kg
CS 6 D	6	20	10	8	0,8
CS 8 D	8	20	10	22	2,2
CS 10 D	10	20	8	40	4
CS 13 D	13	20	6	60	6
CS 16 D	16	20	2	125	12,5
CS 20 D	20	25	5	250	25
CS 25 D	25	35	7	400	40
CS 32 D	32	40	4,5	600	60

Beim Einbau speziell der Typen CN und CSN in Fe Metalle ist darauf zu achten, daß bestimmte Abstände zum FE Metall vom Messinggehäuse des Stabhafgreifer - Magnetsystems eingehalten werden. Diese sind auch einzuhalten, wenn die Stabhafgreifer um Maß H2 gekürzt werden. Vorteilhaft ist es die Stabhafgreifer geringfügig überstehen zu lassen. Die Abstände entnehmen sie bitte folgender Tabelle :

Artikel	Abstand (mm)
CN 6 und CS 6	1,5
CN 8 und CS 8	1,5
CN 10 und CS 10	2,0
CN 13 und CS 13	2,5
CN 16 und CS 16	3,0
CN 20 und CS 20	4,0
CN 25 und CS 25	5,0
CN 32 und CS 32	6,0

Alle Maße in mm